

ESTADO DE VARIACION EN LA HACIENDA PUBLICA

HUIXQUILUCAN 4095

	DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020				
Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda	Total
Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2019					
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de Capital	0.00				0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0.00				0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2019		53,383.43			40,733.87
Resultados del Ejercicio (Ahorro / Desahorro)			-12,649.56		-12,649.56
Resultados de Ejercicios Anteriores		53,383.43			53,383.43
Revalúos		0.00			0.00
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		0.00			0.00
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2019					
Resultado por Posición Monetaria				0.00	0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				0.00	0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2019		0.00			0.00
Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2020		53,383.43			40,733.87
Aportaciones					0.00
Donaciones de Capital					0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio					0.00
Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2020		-12,649.56			-10,228.73
Resultados del Ejercicio (Ahorro / Desahorro)			2,420.83		-10,228.73
Resultados de Ejercicios Anteriores					12,649.56
Revalúos					0.00
Reservas					0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores					0.00
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2020					
Resultado por Posición Monetaria				0.00	0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				0.00	0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2020		0.00			-10,228.73
		40,733.87			30,505.14

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

DIRECCIÓN GENERAL
GERARDO VIVERI

TESORERO DEL INSTITUTO
ISRAEL RUFINO SALINAS

INSTITUTO DE CULTURA FÍSICA Y DEPORTE
2019-2021
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS